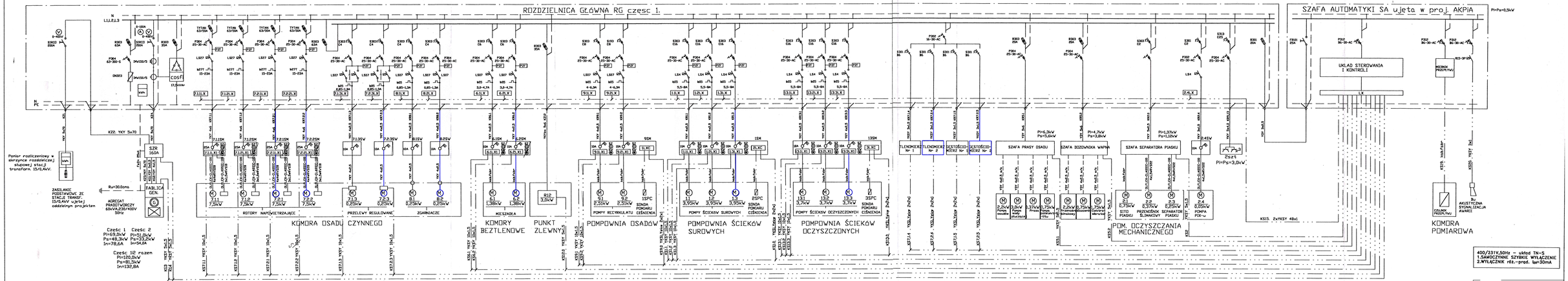
ROZDZIELNICA GŁÓWNA RG czesc 1.
SZAFA AUTOMATYKI SA ujeta w proj. AKPiA
UKŁAD STEROWANIA I KONTROLI
LX
MODEM PAKIETOWY
RS3-3F30
Pi=Ps=0,5kW
ZASILANIE PODSTAWOWE ZE STACJI TRANSF. 15/0,4kV ujętej oddzielnym projektem
Pomiar rozliczeniowy w skrzynce rozdzielczej stujowej stacj transform. 15/0,4kV.
AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY 50kVA,0,230/400V 50Hz
Część 1 Pi=69,2kW Ps=48,3kW Pr=33,2kVA In=78,6A
Część 2 Pi=51,0kW Ps=33,2kW Pr=33,2kVA In=54,0A
Część 12 razem Pi=120,0kW Ps=81,5kW In=132,8A
KOMORA OSADU CZYNNEGO
ROTORY NAPOWIETRZAJĄCE
PRZELEWY REGULOWANE
ZGARNIACZE
KOMORY BEZTLENOWE
MIESZADŁA
PUNKT ZLEWNY
POMPOWNIA OSADÓW
POMPY RECYRKULATU
POMPY NADMIARU
POMPOWNIA ŚCIEKÓW SUROWYCH
POMPOWNIA ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH
SONDA POMIARU CIŚNIENIA
TLENOMIERZ Nr 1
TLENOMIERZ Nr 2
STĘŻOŚCIOMIERZ Nr 1
STĘŻOŚCIOMIERZ Nr 2
SZAFA PRASY OSADU
SZAFA DOZOWNIKA WAPNA
SZAFA SEPARATORA PIASKU
POM. OCZYSZCZANIA MECHANICZNEGO
PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY
SEPARATOR PIASKU
POMPA PIX-u
KOMORA POMIAROWA
GŁUŻEK PRZEPŁYWU
AKUSTYCZNA SYGNALIZACJA AWARII
UWAGA:
Obwódy do wykonania w etapie II zaznaczono kolorem niebieskim. Wykonać należy również obwody sterownicze
400/231V,50Hz – układ TN-S
1.SAMOCZYNNE SZYBKIE WŁ.ŻCZENIE
2.WYŁĄCZNIK r62.-prod. Ik=30mA
EKOWATER Zbigniew Rudzkowski
ul. M. Konarskiego 57
05-092 Łomianki
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW – JEDNOROŻEC
Technologiczno-instalacyjna
Osadnik wtórny II etap
Projekt b. a.-b.
Rysunek
Data
Projektował mgr inż. Jerzy Dawid
Sprawdził mgr inż. Krzysztof Kaszuba
Skala
1:100